|  |
| --- |
| **第二種壓力容器（含壓縮機）每年定期檢查記錄**表8/年設置單位： 設備(名稱)編號： 檢查日期： 年 月 日 |
| 項目 | 檢查部位 | 檢查方法 | 檢查結果 | 依檢查結果應採取改善措施之內容 |
| 桶身檢查 | 1、內面及外面是否無顯著損傷、裂痕、變形及腐蝕。 |  |  |  |
| 2、蓋、凸緣、閥、旋塞等是否無異常。 |  |  |  |
| 3、安全閥、壓力錶與其他安全裝置之性能是否無異常。 |  |  |  |
| 4、閥、旋塞等有否異常 |  |  |  |
| 5、安全閥之性能有否異常 |  |  |  |
| 6、壓力表之性能有否異常 |  |  |  |
| 7、排水閥是否堪用、堵塞 |  |  |  |
| 8、其他安全裝置之性能有否異常 |  |  |  |
| 9、其他保持性能之必要事項 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 機身檢查 | 10、各管路有無洩漏 |  |  |  |
| 11、潤滑油是否有潤滑之作用 |  |  |  |
| 12、皮輪、軸心是否磨耗之狀況 |  |  |  |
| 13、過濾器動作是否正常、破裂、洩漏 |  |  |  |
| 14、各部螺栓有無鬆動、掉落、損耗 |  |  |  |
| 15、靜電接地是否正常 |  |  |  |
| 16、馬達、壓縮泵浦是否有異常之現象 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 註：每年定期實施一次，檢查記錄表應保存三年。  |

檢查人員： 實驗室負責老師：